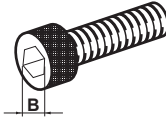


ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ОБОЗНАЧЕНИЕ.....	M002
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ	
КРЕПЁЖНЫЙ ВИНТ	M003
УСТАНОВОЧНЫЙ БОЛТ.....	M009
ОПОРНАЯ ПЛАСТИНА	M010
ШТИФТ ОПОРНОЙ ПЛАСТИНЫ И ЗАЖИМНОЙ РЫЧАГ	M013
ЗАПИРАЮЩИЙ ШТИФТ	M014
ПРИХВАТ	M014
ЭЛЕМЕНТ СТРУЖКОЛОМА	M016
АНТИЗАКЛИНИВАЮЩАЯ СМАЗКА	M017

ОБОЗНАЧЕНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИЖИМНОГО ВИНТА (Метрическая винтовая правая крупная резьба)



H SC 060 05

Пример

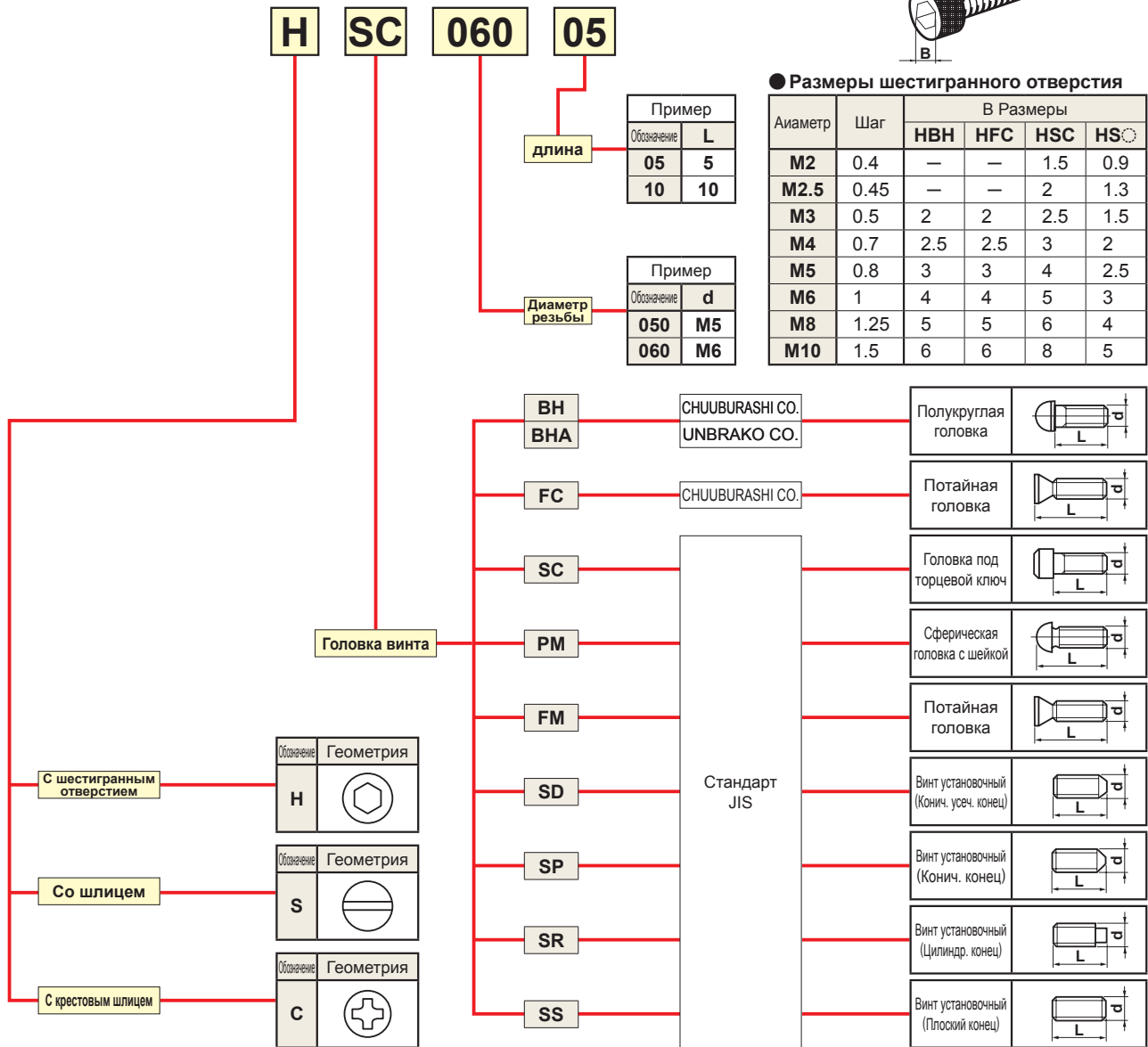
Обозначение	L
05	5
10	10

Пример

Обозначение	d
050	M5
060	M6

Размеры шестигранного отверстия

Диаметр	Шаг	В Размеры			
		НВН	НFC	НСС	НС \circ
M2	0.4	—	—	1.5	0.9
M2.5	0.45	—	—	2	1.3
M3	0.5	2	2	2.5	1.5
M4	0.7	2.5	2.5	3	2
M5	0.8	3	3	4	2.5
M6	1	4	4	5	3
M8	1.25	5	5	6	4
M10	1.5	6	6	8	5



ОБОЗНАЧЕНИЕ КЛЮЧА

НКУ 15 R

Обозначение	Ключ
НКУ	Шестигранный ключ
ТКУ	Звездообразный ключ
TIP	Torx plus® ключ

Шестигранный ключ	
Обозначение	В
15	1.5
20	2
25	2.5
30	3
40	4
50	5
60	6

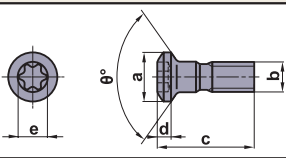
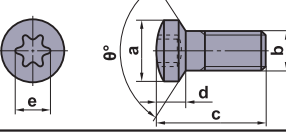
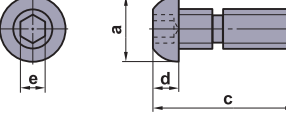
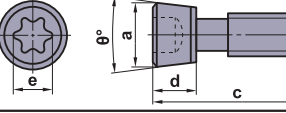
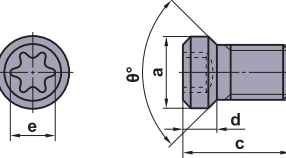
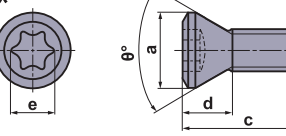
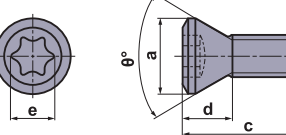
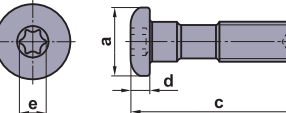
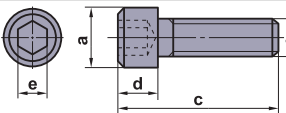
Звездообразный ключ		
Обозначение	В	Размер
06	1.7	T6
08	2.3	T8
10	2.7	T10
15	3.3	T15
20	3.8	T20
25	4.4	T25
27	5.0	T27
30	5.5	T30

Torx plus® ключ	
Обозначение	Размер
06	6IP
07	7IP
08	8IP
15	15IP

R	Стандартный L-образный ключ	
L	Длинный L-образный ключ	
T	T-образный ключ	
F	Флажковый ключ	
FS	Флажковый ключ	
W	Флажковый ключ	
D	Отвертка	

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

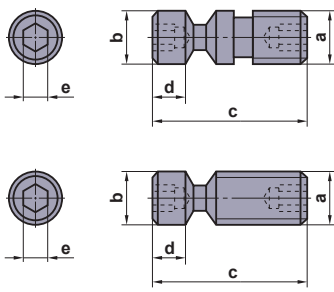
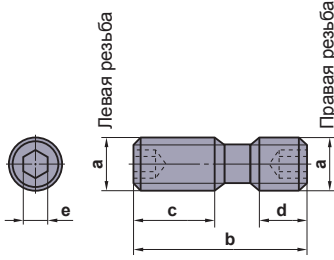
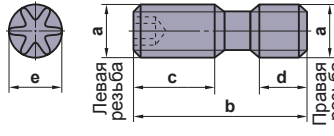
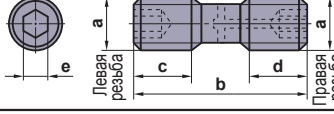
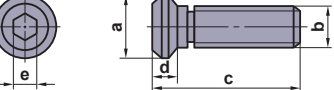
КРЕПЁЖНЫЙ ВИНТ

Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)					Угол θ°	Размер ключа	Крутящий момент (Нм)	Державка
		a	b	c	d	e				
	AJS3010T10	5	M3×0.5	10	1.5	2.8	120	T10	2.5	Профильное Державка Тип фрезы AJX
	4012T15	7	M4×0.7	12	2.2	3.4	120	T15	3.5	
	5014T25	8	M5×0.8	14	2.7	4.5	120	T25	7.5	
	BRS103	5	M3×0.5	9.9	2.9	3.4	120	T15	3.5	Тип фрезы BRE
	105	8	M5×0.8	13.8	3.8	4.5	120	T25	7.5	
	CS3 (Исполз. с C3)	7	M4×0.7	14.6	2.6	2.5	—	—	2.2	F Тип расточного инструмента
	CS4 (Исполз. с C4)	9	M5×0.8	15.4	3.4	3	—	—	3.3	
	CS5 (Исполз. с C5)	10.5	M6×1	22	4	4	—	—	7.0	
										Зажимной винт поставляется в наборе с прихватом.
	CAS51T	7.9	M5×0.8	19	5	4.5	10	T25	8.5	Тип фрезы BF407
 	CS200T	3.2	M2×0.4	5	1.6	1.8	90	T6	0.6	AL Державка
	250T	3.7	M2.5×0.45	6	1.8	2.4	90	T8	1.0	F Тип расточного инструмента
	* 250560T	3.9	M2.5×0.45	5.2	2.5	2.4	60	T8	1.0	MMT1 Тип расточного инструмента
	300590T	4.1	M3×0.5	5.5	2.1	2.4	90	T8	1.0	SNT Тип расточного инструмента
	300790TS	4.7	M3×0.5	7	2.3	2.8	90	T10	2.0	Серия инструментов для фрезерования
	300890T	4.1	M3×0.5	8	2.1	2.4	90	T8	1.0	Тип фрезы АНХ640S
	* 350760T	5.5	M3.5×0.6	7	4	3.4	60	T15	3.5	
	350790T	4.8	M3.5×0.6	7	2.4	2.8	90	T10	2.5	
	* 350860T	5.5	M3.5×0.6	8.4	4	3.4	60	T15	3.5	
	350990T	4.8	M3.5×0.6	9	2.4	2.8	90	T10	2.5	
	400990T	6.0	M4×0.7	9	2.8	3.4	90	T15	3.5	
	401160T	5.7	M4×0.7	11	4.5	3.4	60	T15	3.5	
	401990T	6.0	M4×0.7	19	3.0	3.9	90	T20	3.5	
	451190T	6.3	M4.5×0.75	11	2.9	3.9	90	T20	5.0	
	* 501160T	7.0	M5×0.8	11	3.6	3.9	60	T20	5.0	
	501290T	7.0	M5×0.8	11	3.5	4.5	90	T25	7.5	
	5015060T	7.2	M5×0.8	15	2.4	3.9	60	T20	5.0	
502190T	8.5	M5×0.8	21	4.0	5.1	90	T27	7.5		
6016060T	8.5	M6×1.0	16	4.5	4.5	60	T25	7.5		
	CSF401260T	7.2	M4×0.5	12	5.2	3.9	60	T20	5.0	Тип фрезы PMR
	DC0520T	8.5	M5×0.8	22.5	2.5	3.4	—	T15	3.5	Державка с двойным прижимом БОРШТАНГА с двойным захватом НСК Державка
	0621T	10.5	M6×1.0	25	4	3.9	—	T20	5.0	
	DKS4	5.6	M4×0.7	18	3.5	3	—	—	3.3	
	5	7.6	M5×0.8	19	4.5	4	—	—	7.0	

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

КРЕПЁЖНЫЙ ВИНТ

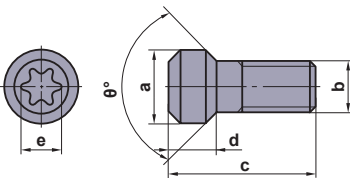
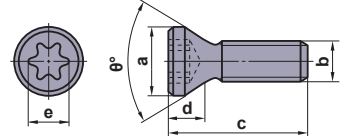
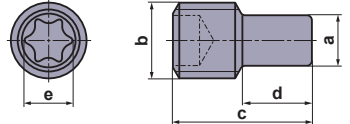
Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)					Угол θ°	Размер ключа	Крутящий момент (Нм)	Державка
		a	b	c	d	e				
	EGS06019	9	M6×1	22.5	3.5	3	—	—	3.3	
	08024	11	M8×1.25	28.5	4.5	4	—	—	7.0	
	FC400890T	5.6	M4×0.7	7.5	1.3	2.8	90	T10	2.5	Державка AL типа AL Тип расточного инструмента Державка SMG типа
	GY05016S	8.7	M5×0.8	16	3.5	3.9	90	T20	4.5	GY Серия
	GY06013M	12	M6×1	18	5	5.6	—	T30	6.0	GY Серия
	HFF06015	10	M6×1	15	6	5	80	—	8.2	
	HS4L	5.4	M4×0.7	14	2.3	2.5	80	—	3.8	
	5S	6.8	M5×0.8	9	2.8	3	80	—	3.3	
	5L	6.8	M5×0.8	15	2.8	3	80	—	6.6	
	HSP05008C	M5×0.8	8	—	—	2.5	—	—	2.5	Державка MP типа
	HY-A1	4.4	M3×0.5	7	2.1	2	82	—	1.5	
-V1	5.5	M3×0.5	7	2.5	2	82	—	1.5		
2	5.5	M3×0.5	10	2.5	2	82	—	1.5		
3	7	M3.5×0.6	12	2.9	2	82	—	1.5		
4	9.3	M5×0.8	16	3.6	3	82	—	3.3		
	JSS6	6.9	M6×0.75	4.5	1.5	0.8	—	—	—	
	7	8	M7×0.75	4.4	1.5	1	—	—	—	
	KS1	7	M4×0.7	14	5	—	—	—	—	
	2	10	M6×1	18	7	—	—	—	—	
	3	8	M4×0.7	14	6.5	—	—	—	—	
	1S	7	M4×0.7	14	5	—	—	—	—	
	2S	10	M6×1	18	7	—	—	—	—	
	KS11	8	M5×0.8	19	3	3	—	—	3.3	
	12	10	M6×1	26	4	4	—	—	7.0	
	13	10	M6×1	30	4	4	—	—	7.0	
	14	13	M8×1.25	45	5	5	—	—	9.0	
	LLR1	M5×0.8	—	3.5	—	2.5	—	—	—	
2	M6×1	—	5	—	3	—	—	—		

Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)					Угол θ°	Размер ключа	Крутящий момент (Нм)	Державка
		a	b	c	d	e				
 <p>LLCS103, LLC105 LLCS125, LLC205</p> <p>Обозначенные "*" изделия не имеют на конце отверстие, обозначенное буквой b.</p> <p>Обозначенные "☆" изделия не имеют на конце отверстие, обозначенное буквой a.</p>	☆ LLCS103	M3×0.5	4	11	4.6	2	—	—	1.5	Державка LL типа
	* 105	M5×0.8	M5×0.8	10	1.5	2	—	—	1.5	P Тип расточного инструмента
	105	M5×0.8	M5×0.8	10	1.5	2	—	—	1.0	P Тип расточного инструмента
	106	M6×1	6	16.5	3.5	2.5	—	—	2.2	HSK Державка
	* 106S	M6×1	6	13.4	0.7	2.5	—	—	2.2	Тип фрезы KSMG
	108	M8×1.25	8	21	6.5	3	—	—	3.3	
	* 108S	M8×1.25	8	16.5	2	3	—	—	3.3	
	110	M10×1.5	10	29	8	4	—	—	7.0	
	112	M12×1	11.9	36.2	9	5	—	—	8.0	
	125	M5×0.8	M5×0.8	12	2	2	—	—	1.5	
	205	M5×0.8	M5×0.8	16	4	2	—	—	1.5	
	206	M6×1	6	26	13	2.5	—	—	2.2	
	208	M8×1.25	8	24	6.5	3	—	—	3.3	
	306	M6×1	6	21	4	2.5	—	—	2.2	
	308	M8×1.25	8	42	27.5	3	—	—	3.3	
	310	M10×1	10	29	8	4	—	—	7.0	
410	M10×1	10	30	6.6	4	—	—	7.0		
508	M8×1	8	24	6.5	3	—	—	3.3		
* 508S	M8×1	8	20.5	3	3	—	—	3.3		
 <p>Левая резьба</p> <p>Правая резьба</p> <p>* Без шестигранного отверстия на стороне с правой резьбой</p>	LS1	M6×1	22	8	8	3	—	—	5.0	Державка C ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ (для тяжелого резания заготовок)
	2	M8×1	29	13	10	4	—	—	8.2	Державка UG типа
	3	M8×1	32	13	13	4	—	—	8.2	ВРАЩАЮЩИЙСЯ ИНСТРУМЕНТ
	* 4	M6×1	15	8	4	3	—	—	5.0	
	* 5	M6×1	18	8	5	3	—	—	5.0	
	* 6	M8×1	24	13	5	4	—	—	8.2	
	* 7	M8×1	27	13	8	4	—	—	8.2	
	* 8	M6×0.75	18	7	7	3	—	—	5.0	
	* 9	M6×0.75	22	8	8	3	—	—	5.0	
	* 10	M7×0.75	16	6	6	4	—	—	8.2	
	* 11	M8×1	16	6	6	4	—	—	8.2	
	* 12	M8×1	24	7	7	4	—	—	8.2	
	* 13	M8×1	34	12	12	4	—	—	8.2	
	* 14	M7×0.75	24	10	10	4	—	—	8.2	
	* 15	M7×0.75	18	6	8	4	—	—	8.2	
	* 16	M7×0.75	23	11	8	4	—	—	8.2	
* 17	M8×1	42	17	11	4	—	—	8.2		
* 18	M7×0.75	14	6	4	4	—	—	8.2		
* 20	M10×1.5	26	9	9	5	—	—	9.0		
* 21	M10×1.5	32	12	12	5	—	—	9.0		
24	M8×1.25	24	8.5	8.5	4	—	—	8.2		
25	M8×1.0	28.5	12.0	10.5	4	—	—	8.2		
 <p>Левая резьба</p> <p>Правая резьба</p>	LS10T	M7×0.75	14	6	5	4.5	—	T25	8.5	
	14T	M7×0.75	24	10	10	4.5	—	T25	8.5	
	15T	M7×0.75	18	7	7	4.5	—	T25	8.5	
	19T	M6×0.75	11	4	4	3.4	—	T15	5.0	
	10TS	M7×0.75	13	6	4	4.5	—	T25	8.5	
	0622T	M6×0.75	22	8	8	3.4	—	T15	6.0	
 <p>Левая резьба</p> <p>Правая резьба</p>	LS24H	M8×1.25	24	8.5	8.5	4	—	—	8.2	Тип фрезы APX3000
	MGS6	10	M6×1	26	4	5	—	—	9.0	
	MHT1	11	M8×1	18.5	3.5	4	—	—	8.7	

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

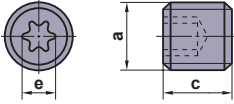
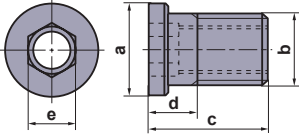
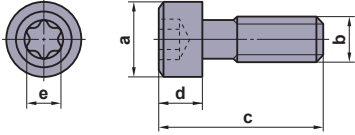
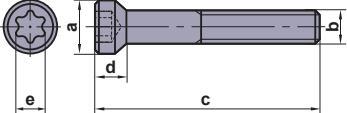
КРЕПЁЖНЫЙ ВИНТ

Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)					Угол θ°	Размер ключа	Крутящий момент (Нм)	Державка
		a	b	c	d	e				
	NS251	3.6	M2.5×0.45	7	—	2.2	60	—	0.7	МАЛОРАЗМЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ
	401	5.8	M4×0.7	6	—	3.6	60	—	3.5	
	NS402W	5.85	M4×0.7	10	—	2.2	60	—	0.7	МАЛОРАЗМЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ
	403W	5.85	M4×0.7	12	—	2.2	60	—	0.7	
	404W	5.8	M4×0.7	10	—	2.2	90	—	0.7	
	NS501W	8	M5×0.8	16	—	2.5	120	—	2.2	МАЛОРАЗМЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ
	502W	8	M5×0.8	20	—	2.5	120	—	2.2	
	RN-S4S	5.8	M4×0.5	8.4	2.5	3.4	61	T15	3.5	Тип фрезы SRF
	-S4M	5.8	M4×0.5	10	2.2	3.4	61	T15	3.5	
	-S4	5.8	M4×0.5	12.5	2.2	3.4	61	T15	3.5	
	-S5	8.1	M5×0.5	15.4	3.6	3.9	61	T20	5.0	
	-S6	9.5	M6×0.75	20.3	4.6	3.9	61	T20	5.0	
	-S7	11	M7×0.75	24.7	5.2	4.5	61	T25	7.5	
	RS3008T	4.3	M3×0.35	8.6	2	2.4	61	T8	1.5	Тип фрезы SRF
	3510T	5	M3.5×0.35	10	2.3	2.8	61	T10	2.5	
	4015T	6	M4×0.5	14	2.7	3.4	61	T15	3.3	
	5020T	8.1	M5×0.5	16.4	3.6	3.9	61	T20	5.0	
	6025T	9.5	M6×0.75	21.5	4.2	4.5	61	T25	7.5	
	8030T	12	M8×0.75	25	5	5.6	61	T30	10.0	
	S1	3.5	M2×0.4	5.5	2.2	1.5	92	—	1.0	Головка оправки D типа
	3	4.5	M3×0.5	7.7	2.4	2	92	—	1.5	
	4	5.3	M4×0.7	8	1.8	2.5	62	—	2.2	
	5	6.8	M5×0.8	9	2.4	3	62	—	3.3	
	SD32	12	M8×1.25	28	7.2	6	50	—	9.5	Головка оправки D типа
	40	12	M8×1.25	36	7.2	6	50	—	9.5	
	50	16	M10×1.5	46	8.2	8	50	—	1.0	
	63	16	M10×1.5	61	8.2	8	50	—	1.0	
	SETS51	6.8	M5×0.8	14.8	1.5	3.4	—	T15	3.5	Державка MMTE типа MMTI Тип расточного инструмента Державка SET типа HSK Державка
	61	8	M6×1	20	1.8	3.9	—	T20	5.0	
	SLCS105	10	M5×0.8	25	6.3	4	90	—	7.0	Державка WP типа M Тип расточного инструмента
	106	12	M6×1	32	6.2	4	90	—	7.0	
	SPS1	8.5	M5×0.8	16	4	4.5	70	T25	5.0	
	SRS5	6.7	M5×0.8	16	3.5	3.9	—	T20	5.0	Тип фрезы SRE
	STS1	6.8	M3×0.5	7	2.2	2.8	90	T10	2.5	

Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)					Угол θ°	Размер ключа	Крутящий момент (Нм)	Державка
		a	b	c	d	e				
	* TS16	2.5	M1.6×0.35	3.2	1.6	1.8	60	T6	0.6	Державка SP типа
	2	2.7	M2×0.4	4.6	1.4	1.8	60	T6	0.6	Профильное Державка
	* 2A	2.7	M2×0.4	4.5	1.2	1.8	60	T6	0.6	МАЛОРАЗМЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ
	2C	2.7	M2×0.4	3.8	1.4	1.8	60	T6	0.6	DIMPLE BAR
	☆ 2D	3.8	M2×0.4	5.3	1.9	1.8	82	T6	0.6	MICRO-DEX
	21	2.7	M2×0.4	3.4	1.4	1.8	60	T6	0.6	F Тип расточного инструмента
	* 22	3.0	M2.2×0.45	5	1.2	1.8	60	T6	0.6	S Тип расточного инструмента
	* 25	3.3	M2.5×0.45	5.5	1.7	2.4	60	T8	1.0	GY Серия
	☆ 25D	4.4	M2.5×0.45	6.2	2.2	2.4	82	T8	1.0	MMTI Тип расточного инструмента
	* 25H	3.6	M2.5×0.45	5.5	2	2.4	60	T8	1.0	HSK Державка
	202	2.7	M2×0.4	5.5	1.8	1.8	60	T6	0.6	ВРАЩАЮЩИЙСЯ ИНСТРУМЕНТ
	253	3.3	M2.5×0.45	4.5	1.7	2.4	60	T8	1.0	Сверла TAF
	254	3.3	M2.5×0.45	7	1.7	2.4	60	T8	1.0	
	* 255	3.5	M2.5×0.45	7.5	1.6	2.4	60	T8	1.0	
	3	3.9	M3×0.5	6	2	2.4	60	T8	1.0	
	3D	5.0	M3×0.5	6	2.3	2.8	82	T10	2.5	
	* 3SB	4.4	M3×0.5	8	2	2.4	80	T8	1.5	
	31D	4.8	M3×0.5	7.2	2.2	2.8	82	T10	2.5	
	* 32	3.9	M3×0.5	7.5	2	2.4	60	T8	1.0	
	* 33	3.9	M3×0.5	6.7	2	2.4	60	T8	1.0	
	35	4.8	M3.5×0.6	6.5	2.4	2.8	60	T10	2.5	
	* 35D	5.3	M3.5×0.6	12	2.8	3.4	60	T15	3.5	
	351	4.8	M3.5×0.6	7.2	2.4	2.8	60	T10	2.5	
	4S	5.4	M4×0.7	7	2.4	3.4	80	T15	3.5	
	* 4SL	5.4	M4×0.7	8	2.4	3.4	80	T15	4.0	
	* 4SB	5.8	M4×0.7	9	2.7	3.4	80	T15	3.5	
	* 4SBL	5.8	M4×0.7	10.5	2.7	3.4	80	T15	3.5	
	4	5.4	M4×0.7	8	2.6	3.4	60	T15	3.5	
	4D	5.6	M4×0.7	7.7	2.5	3.4	82	T15	3.5	
	42	5.4	M4×0.7	6	2.6	3.4	60	T15	3.5	
	43	5.4	M4×0.7	10	2.6	3.4	60	T15	3.5	
	44	5.4	M4×0.7	12	2.6	3.4	60	T15	3.5	
	406	5.4	M4×0.7	15.5	2.6	3.4	60	T15	3.5	
407	5.4	M4×0.7	9	2.6	3.4	60	T15	3.5		
450	5.9	M4.5×0.75	13	3.6	3.9	60	T20	5.0		
5S	6.8	M5×0.8	9	2.9	4.5	80	T25	7.5		
* 5SL	6.8	M5×0.8	12	2.9	4.5	80	T25	7.5		
5	6.8	M5×0.8	9	3.2	4.5	60	T25	7.5		
5L	6.8	M5×0.8	15	2.9	4.5	80	T25	7.5		
52	6.8	M5×0.8	8	3.2	4.5	60	T25	7.5		
53	6.8	M5×0.8	16	3.2	4.5	60	T25	7.5		
54	6.8	M5×0.8	12	3.2	4.5	60	T25	7.5		
55	6.8	M5×0.8	10.5	3.2	4.5	60	T25	7.5		
* 6S	8.5	M6×1.0	13	4.4	5.6	60	T30	10.0		
* 6	8.5	M6×1.0	16	4.4	5.6	60	T30	10.0		
	TPS20	2.7	M2×0.4	3.5	1.3	1.8	60	6IP	0.6	Тип фрезы ASX445
	22	3.0	M2.2×0.45	4.7	1.6	2.1	60	7IP	0.6	Тип фрезы ASX400
	22S	3.0	M2.2×0.45	4.2	1.6	2.1	60	7IP	0.6	Тип фрезы APX3000
	25	3.3	M2.5×0.45	5.5	1.7	2.1	60	7IP	1.0	Тип фрезы APX4000
	25-1	3.3	M2.5×0.45	6.5	1.7	2.1	60	7IP	1.0	Тип фрезы ARX
	35	5.3	M3.5×0.6	11.5	2.8	3.4	60	15IP	3.5	Тип фрезы PMR
	4	5.3	M4×0.7	8	2.6	3.4	60	15IP	3.5	
	43	5.3	M4×0.7	10	2.6	3.4	60	15IP	3.5	
	TSR05008S	3.5	M5×0.8	8	—	2.8	—	T10	—	КОЛЬЦЕВАЯ НАСАДКА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ФАСОК
	06011S	4	M6×1.0	11	—	3.9	—	T20	—	

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

КРЕПЁЖНЫЙ ВИНТ

Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)					Угол θ°	Размер ключа	Крутящий момент (Н·м)	Державка
		a	b	c	d	e				
	TSS04005	M4×0.7	—	5	—	2.4	—	T8	—	Тип фрезы PMF
	05006	M5×0.8	—	6	—	2.8	—	T10	—	
	06010	M6×1	—	10	—	3.9	—	T20	—	
	WCS503507H	6.3	M5×0.5	7	3.3	3.5	—	—	5.0	Тип фрезы ASX445
	604010H	7.8	M6×0.75	10	4.1	4.0	—	—	7.0	Тип фрезы ASX400 Тип фрезы PMR
	WS1	8.5	M5×0.8	19	5	4.5	—	T25	7.5	
	WS254012T	4	M2.5×0.45	11.5	2.2	2.4	80	T8	2.0	Сверла TAW
	254013T	4	M2.5×0.45	12.5	2.2	2.4	80	T8	2.0	
	254014T	4	M2.5×0.45	13.5	2.2	2.4	80	T8	2.0	
	254015T	4	M2.5×0.45	14.5	2.2	2.4	80	T8	2.0	
	254016T	4	M2.5×0.45	15.5	2.2	2.4	80	T8	2.0	
	304517T	4.5	M3×0.5	16.5	3.4	2.8	60	T10	3.5	
	304518T	4.5	M3×0.5	17.5	3.4	2.8	60	T10	3.5	
	355520T	5.5	M3.5×0.6	19.5	3.9	3.4	60	T15	5.5	
	355521T	5.5	M3.5×0.6	20.5	3.9	3.4	60	T15	5.5	
	406023T	6	M4×0.7	22.0	4.4	4.5	60	T25	8.5	
	406024T	6	M4×0.7	23.0	4.4	4.5	60	T25	8.5	
	508026T	8	M5×0.8	25.0	5.2	5.1	60	T27	12.0	
508027T	8	M5×0.8	26.0	5.2	5.1	60	T27	12.0		

УСТАНОВОЧНЫЙ БОЛТ

Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)					Угол θ°	Размер ключа	Крутящий момент (Н·м)	Державка
		a	b	c	d	e				
	BOES101	15	M10×1.5	45	10	8	60	—	10.0	Тип фрезы OCTACUT
	HSC08030H	13	M8×1.25	38	8	5	—	—	24	Тип фрезы APX3000/4000 Тип фрезы AJX
	08040	13	M8×1.25	48	8	5	—	—	24	Тип фрезы APX4000
	08050	13	M8×1.25	58	8	5	—	—	24	Тип фрезы AXD4000
	10030H	16	M10×1.5	40	10	6	—	—	40	Тип фрезы AXD7000
	10035	16	M10×1.5	45	10	6	—	—	40	Тип фрезы APX3000/4000 Тип фрезы AJX
	10045	16	M10×1.5	55	10	6	—	—	40	Тип фрезы BXD
	10055	16	M10×1.5	65	10	6	—	—	40	Тип фрезы VFX5/6
	12035	18	M12×1.75	47	12	10	—	—	80	
	12035H	18	M12×1.75	47	12	10	—	—	80	Тип фрезы APX3000/4000 Тип фрезы AJX
	12045	18	M12×1.75	57	12	10	—	—	80	
	12070	18	M12×1.75	82	12	10	—	—	80	
	16040	24	M16×2	56	16	14	—	—	150	
	16040H	24	M16×2	56	16	14	—	—	150	Тип фрезы APX3000/4000 Тип фрезы AJX
	16080	24	M16×2	96	16	14	—	—	150	
20040	30	M20×2.5	60	20	17	—	—	320		
20090	30	M20×2.5	110	20	17	—	—	320		
	HFF08043H	11	M8×1.25	43	5	5	90	—	8.2	Тип фрезы AXD4000
										Тип фрезы BXD
	MBA16033H	40	M16×2	43	10	14	—	—	150	Тип фрезы АНХ640 (для $\phi 100$)
	20040H	50	M20×2.5	54	14	17	—	—	320	Тип фрезы APX4000
	24045H	65	M24×3	59	14	17	—	—	520	Тип фрезы AXD4000 Тип фрезы AXD7000 Тип фрезы AJX Тип фрезы BXD

Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)						Крутящий момент (Н·м)	Державка
		a	a'	b	c	d	e		
	HDS08030	M8×0.75	M8×1.25	30	13.5	11.5	4	8.2	Тип фрезы BRP
	10031	M10×1.0	M10×1.5	31	14	12	5	9.0	Тип фрезы OCTACUT Тип фрезы PMF

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

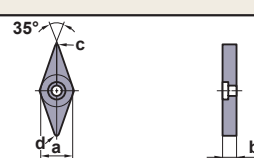
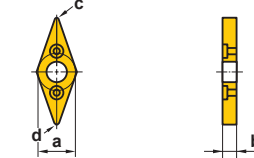
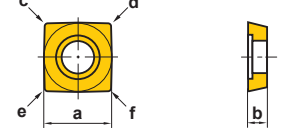

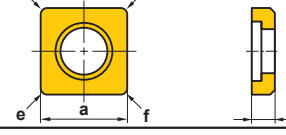
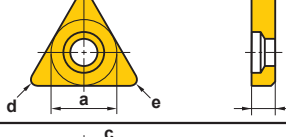
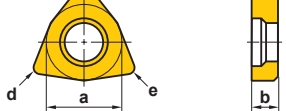
ОПОРНАЯ ПЛАСТИНА

Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)						Державка
		a	b	c	d	e	f	
	CS32	9.52	3.18	0.8	0.8	1.2	1.2	
	42	12.70	3.18	0.8	0.8	1.2	1.6	
	43	12.70	4.76	0.8	0.8	1.2	1.6	
	62	19.05	3.18	1.2	1.2	1.6	1.6	
	* PS31	8.28	2.38	0.2	0.2	0.6	0.6	
	* 42	11.46	3.18	0.2	0.2	0.6	1.0	
	CT22	6.35	3.18	0.4	0.8	1.2	—	
	32	9.52	3.18	0.4	0.8	1.2	—	
	33	9.52	4.76	0.4	0.8	1.2	—	
	42	12.70	3.18	0.4	0.8	1.2	—	
	* PT21	5.11	2.38	0.2	0.2	0.6	—	
	* 32	8.28	3.18	0.2	0.2	0.6	—	
	* 42	10.85	3.18	0.3	0.3	0.7	—	F Тип расточного инструмента
	* 62	17.20	3.18	0.3	0.3	0.7	0.7	
	DCSVN32	9.52	3.18	0.8	1.2	—	—	Державка С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ БОРШТАНГА С ДВОЙНЫМ ЗАХВАТОМ
	ESS42	12.70	3.18	0.8	0.8	1.2	1.6	Державка ML типа
	EST32	9.52	3.18	0.4	0.8	1.2	—	Державка ML типа
	43	12.70	4.76	0.4	0.8	1.2	—	
	LLSCN3T3	9.52	3.97	0.4	0.4	0.8	0.8	Державка С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ Державка LL типа БОРШТАНГА С ДВОЙНЫМ ЗАХВАТОМ P Тип расточного инструмента НСК Державка
	33	9.52	4.76	0.4	0.4	0.8	0.8	
	42	12.70	3.18	0.8	0.8	1.2	1.2	
	53	15.87	4.76	1.2	1.2	1.6	1.6	
	63	19.05	4.76	1.2	1.2	1.6	1.6	
	* LLSCP42	12.70	3.18	0.8	0.8	1.2	1.2	
* 63	19.05	4.76	1.2	1.2	1.6	1.6		
	LLSDN32	9.52	3.18	0.8	1.2	—	—	Державка С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ Державка LL типа БОРШТАНГА С ДВОЙНЫМ ЗАХВАТОМ P Тип расточного инструмента НСК Державка
	42	12.70	3.18	0.8	1.2	—	—	
	43	12.70	4.76	0.8	1.2	—	—	
	53	15.87	4.76	1.2	1.6	—	—	
	* LLSDP42	12.70	3.18	0.8	1.2	—	—	
	LLSRN103	8.3	3.18	—	—	—	—	Державка LL типа НСК Державка
	123	9.8	3.18	—	—	—	—	
	164	13.6	4.76	—	—	—	—	
	204	17.3	4.76	—	—	—	—	
	256	22.0	6.35	—	—	—	—	
	326	28.0	6.35	—	—	—	—	
	LLSSN32	9.52	3.18	0.8	0.8	1.2	1.2	Державка LL типа БОРШТАНГА С ДВОЙНЫМ ЗАХВАТОМ P Тип расточного инструмента
	33	9.52	4.76	0.8	0.8	1.2	1.2	
	42	12.70	3.18	0.8	0.8	1.2	1.6	
	53	15.87	4.76	1.2	1.2	1.6	1.6	
	63	19.05	4.76	1.2	1.2	1.6	2.0	
	* LLSSP42	12.70	3.18	0.8	0.8	1.2	1.6	

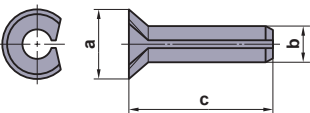
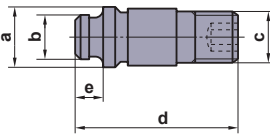
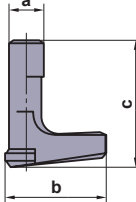
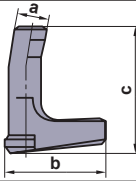
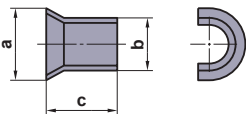
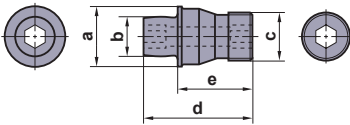
Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)						Державка
		a	b	c	d	e	f	
	LLSTE32	7.6	3.18	0.4	0.4	0.4	—	Державка LL типа Державка С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ БОРШТАНГА С ДВОЙНЫМ ЗАХВАТОМ P Тип расточного инструмента
	LLSTN32	9.52	3.18	0.4	0.8	1.2	—	
	33	9.52	4.76	0.4	0.8	1.2	—	
	42	12.70	3.18	0.4	0.8	1.2	—	
	53	15.87	4.76	0.8	1.2	1.6	—	
	* LLSTP32	9.52	3.18	0.4	0.8	1.2	—	
	LLSWN32	9.52	3.18	0.4	0.8	1.2	—	Державка LL типа Державка С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ БОРШТАНГА С ДВОЙНЫМ ЗАХВАТОМ
	3T3	9.52	3.97	0.4	0.8	1.2	—	
	42	12.70	3.18	0.4	0.8	1.2	—	
	* LLSWP32	9.52	3.18	0.4	0.8	1.2	—	
	* 42	12.70	3.18	0.4	0.8	1.2	—	
		MHS532R/L	9.4	15.7	4.5	0.8	0.8	
533R/L		9.4	15.7	4.5	1.2	1.2	—	
534R/L		9.4	15.7	4.5	1.6	1.6	—	
542R/L		9.4	15.7	6.5	0.8	0.8	—	
543R/L		9.4	15.7	6.5	1.2	1.2	—	
544R/L		9.4	15.7	6.5	1.6	1.6	—	
	MLCP42	12.58	3.18	1.2	1.2	1.2	1.2	P Тип расточного инструмента
	MLDP42	12.56	3.18	1.2	1.2	—	—	P Тип расточного инструмента
	MLSP42	12.63	3.18	1.2	1.2	1.2	1.2	P Тип расточного инструмента
	MLTP32	9.50	3.18	1.2	1.2	1.2	—	P Тип расточного инструмента
	MSCN63	18.8	4.76	1.6	1.6	1.6	1.6	Державка С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ (для тяжелого резания заготовок)
	MSSN63	18.8	4.76	1.6	1.6	1.6	1.6	Державка С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ (для тяжелого резания заготовок)
	CT32T1	9.525	15.03	3.18	—	—	—	Державка SET типа SNT Тип расточного инструмента Тип картриджи SET
	PT32T1R	8.28	13.34	3.18	—	—	—	
	32T2R	8.28	13.19	3.18	—	—	—	
	42TR	10.85	17.20	3.18	—	—	—	

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ОПОРНАЯ ПЛАСТИНА

Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)						Державка
		a	b	c	d	e	f	
	PV321	9.52	3.18	0.4	0.4	—	—	Державка MP типа
	322	9.52	3.18	0.8	0.8	—	—	
	323	9.52	3.18	1.2	1.2	—	—	
	SPSVN32	8.06	3.18	0.3	0.3	—	—	Державка SP типа HSK Державка
	STASX400N	11.00	3.00	0.4	0.4	0.4	0.4	Тип фрезы ASX400
	STASX445N	10.76	3.00	—	—	—	—	Тип фрезы ASX445
	STBS500N	12.7	3.18	0.8	0.8	0.8	0.8	
	WPSTN33	9.3	4.76	0.8	0.4	1.2	—	Державка WP типа
	43	12.50	4.76	0.8	0.4	1.2	—	
	* WPSWC43	12.50	4.76	0.4	0.8	1.2	—	M Тип расточного инструмента
	WPSWN43	12.50	4.76	0.4	0.8	1.2	—	Державка WP типа

ШТИФТ ОПОРНОЙ ПЛАСТИНЫ И ЗАЖИМНОЙ РЫЧАГ

Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)					Державка
		a	b	c	d	e	
	BCP141	3.0	1.4	5.6	—	—	Державка SP типа
	201	4.3	2	7.4	—	—	F Тип расточного инструмента
	202	4.3	2	6.4	—	—	HSK Державка
	251	4.8	2.5	7.4	—	—	
	252	4.8	2.5	6.4	—	—	
	301	5.3	3	7.4	—	—	
	401	6.3	4	7.4	—	—	
	ССР33	6.5	3.66	M5×0.8	18.5	3	WP Державка
	34	7.5	5.0	M6×1.0	18.5	3	M Тип расточного инструмента
	44	7.5	5.0	M5×0.8	14.2	3	
	LLCL12S	2.1	9.3	5.6	—	—	Державка LL типа
	13	3.6	10	12.5	—	—	P Тип расточного инструмента
	13S	3.6	10	7.8	—	—	HSK Державка
	14	4.7	13.4	13.2	—	—	Тип фрезы KSMG
	14S	4.7	13.6	12.2	—	—	
	15	6.0	19	17	—	—	
	16	7.5	20.8	21	—	—	
	18	8.6	25.4	25.2	—	—	
	23	3.6	12.0	11.5	—	—	
	23S	3.6	11.6	9.5	—	—	
	24	4.7	16.2	14.8	—	—	
	25	6.0	17.1	17	—	—	
	110	3.0	10.7	11.6	—	—	
	112	3.5	13	13.5	—	—	
	116	4.5	18.5	18	—	—	
	120	5.6	20.3	19	—	—	
	125	6	24	24	—	—	
	132	8	30	27	—	—	
	LLP13	5.55	4.85	5.3	—	—	Державка LL типа
	14	7.25	6.55	5.8	—	—	Державка С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ
	15	8.8	8.05	8.6	—	—	БОРШТАНГА С ДВОЙНЫМ ЗАХВАТОМ
	16	10.85	9.85	11.1	—	—	P Тип расточного инструмента
	18	15.35	13.05	12.0	—	—	HSK Державка
	23	5.55	4.85	6.8	—	—	Тип фрезы KSMG
	24	7.25	6.55	9.1	—	—	
	MP6	11.9	7.8	M10×1	22.1	15	Державка С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ (для тяжелого резания заготовок)

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

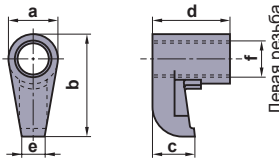
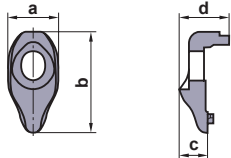
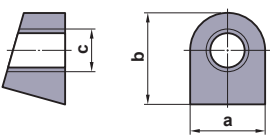
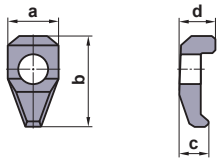
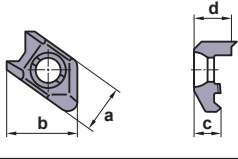
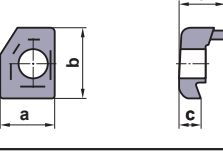
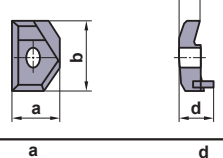
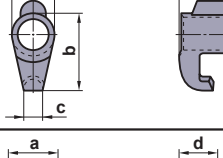
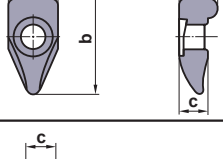
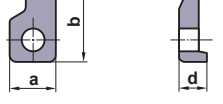
ЗАПИРАЮЩИЙ ШТИФТ

Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)						Державка
		a	b	c	d	e	f	
	P11S	6	3.7	4	17	11.1	—	Державка MP типа
	21S	7.5	4.9	4.5	17.2	11.5	—	
	P221US	4	18	2.11	3.5	3.3	7.7	Державка ML типа
	321US	5.5	18	3.64	5.0	3.3	7.5	
	322US	5.5	21	3.64	5.0	3.3	10.5	
	323US	5.5	24	3.64	5.0	3.3	13.5	
	332US	5.5	21	3.64	5.0	4.9	8.9	Державка ML типа
	P323WS	5.75	24	3.64	5.0	3.3	12.9	
	333WS	5.75	24	3.64	5.0	4.9	11.3	
	334WS	5.75	30	3.64	5.0	4.9	17.3	
	433W	7.75	24	5.03	7.0	4.9	10.8	
434W	7.75	30	5.03	7.0	4.9	16.8		

ПРИХВАТ

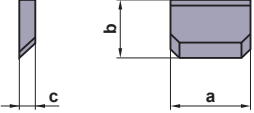
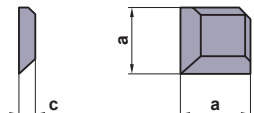
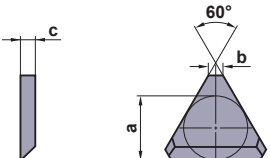
Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)						Державка
		a	b	c	d	e	f	
	AMS3	7	12	3	3.3	—	—	Профильное Державка Тип фрезы AJX Тип фрезы BRE
	4	9	13.5	3	3.8	—	—	
	5	10	15	3.5	5	—	—	
	CA142	8	15	4	7	—	—	Державка WP типа M Тип расточного инструмента
	150	9	16	4.5	7	—	—	
	151	10	17	5	7	—	—	
	152	10	19	5	7	—	—	
	153	10	24	5	7	—	—	
	161	13	20	6	8	—	—	
	162	13	24	6	8	—	—	
	163	13	27	6	8	—	—	
	181	16	30	8	10	—	—	
183	16	37	8	10	—	—		
	ССК13	15	18.5	6	9	—	—	Державка WP типа M Тип расточного инструмента
	14	19	22	8	9.5	—	—	
	ССТС1	13	25	7	10.2	—	—	Державка MC типа
	СК231	M6×1	8	4	7.5	4.5	9.5	
	232	M6×1	8	4.5	8	4.5	11.5	Державка MC типа
	341	M8×1	11	5.5	13.5	6	13.5	
	342	M8×1	11	6	14	6	16.5	

ПРИХВАТ

Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)						Державка
		a	b	c	d	e	f	
	CKW6	10.9	22.5	9.2	16.8	5	M8×1	Державка С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ (для тяжелого резания заготовок)
	DCK2211 2613 3113	11 13 13	22 26.5 31	6.57 7.35 9	11.1 12.9 14.5	— — —	— — —	Державка С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ БОРШТАНГА С ДВОЙНЫМ ЗАХВАТОМ НСК Державка
	KGC1	12.0	15.0	M7×0.75	—	—	—	Державка UG типа
	LK1	8	14.3	4.5	5.9	—	—	
	MHK5NR/L	15.5	23.5	8.1	12.1	—	—	
	MTK1R/L	13	17.5	5	12	—	—	Державка MG1 типа Державка MG типа Державка MT типа Державка MT1 типа НСК Державка Тип картриджи MG
	MTK2R/L	18	28	7	14	—	—	
	SETK51 61	6.8 8.9	14.5 18.1	2.9 4.1	8 8.6	— —	— —	Державка MMTE типа Державка MMTI типа Державка SET типа Державка SNT типа НСК Державка Тип картриджи SET
	SRK1R	9.4	21	5.5	7.5	—	—	Тип фрезы SRE
	UCR	12	24	8	7	—	—	

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ЭЛЕМЕНТ СТРУЖКОЛОМА

Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)					Державка
		a	b	c	Диаметр вписанной окружности	Ширина стружколома	
	CBS3	9.4	8.0	1.5	9.525	1.5	
	4	12.6	9.2	2.5	12.70	3.5	
	4N	12.6	10.2	2.5	12.70	2.5	
	4F	12.6	11.2	2.5	12.70	1.5	
	6	18.9	14.6	2.5	19.05	4.5	
	6N	18.9	16.6	2.5	19.05	2.5	
	6F	18.9	17.6	2.5	19.05	1.5	
	CBS3D	8.0	—	1.5	9.525	1.5	
	4D	10.2	—	2.5	12.70	2.5	
	6D	15.6	—	2.5	19.05	3.5	
	CBT2	5.33	1.4	1.5	6.35	1.5	F Тип расточного инструмента *Для пластин с положительным углом ширина стружколома на 0.5 мм больше, чем указано в списке.
	2N	5.67	1.4	1.5	6.35	1.0	
	3	7.20	1.4	2.5	9.525	3.5	
	3N	7.87	1.4	2.5	9.525	2.5	
	3F	8.53	1.4	2.5	9.525	1.5	
	4	9.73	1.4	2.5	12.70	4.5	
	4N	11.07	1.4	2.5	12.70	2.5	
	4F	11.73	1.4	2.5	12.70	1.5	

Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)			Шаг резьбы (мм)	Державка
		a	b	c		
	CBT3106	11.5	10.6	2.0	2.5—3.0	
	3113	11.5	11.3	2.0	1.5—2.0	
	3120	11.5	12	2.0	0.75—1.25	
	4108	13.3	10.8	2.0	3.5—4.0	
	4128	13.3	12.8	2.0	4.5—5.0	

АНТИЗАКЛИНИВАЮЩАЯ СМАЗКА

АНТИЗАКЛИНИВАЮЩАЯ СМАЗКА

Внешний вид	Обозначение	Наличие	Объем (g)
	MK1K	★	20
	MK1KS	★	3

