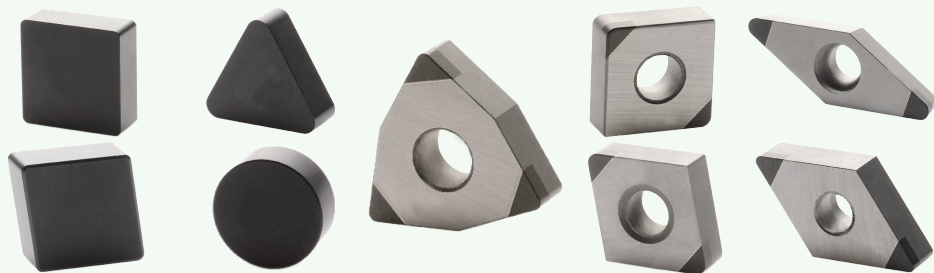


Компания «Микробор Композит» — производитель и разработчик сверхтвердых композиционных материалов и инструмента

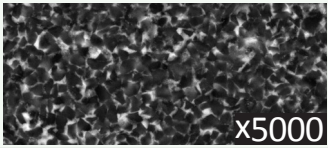
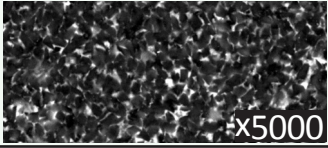
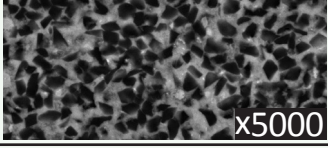
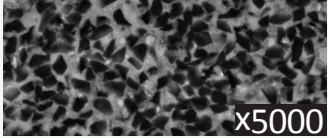
Полный цикл производства — мы располагаем собственным ноу–хау на всех этапах технологического процесса: от синтеза сверхтвердого материала, до формирования конечного продукта — инструмента.

100% локализация производства в РФ



Инструмент на основе КНБ прекрасно подходит для обработки чугунов, закаленных сталей, порошковых сплавов и других труднообрабатываемых материалов

Сорта КНБ Микробор

Наименование	Содержание КНБ	Структура
MBR7010M	81%	 x5000
MBR7040M	74%	 x5000
MBR5025M	52%	 x5000
MBR5025MC с покрытием	52%	 x5000

Технологическая карточка сортов КНБ:

Группа	Материал	Вид обработки	Рекомендуемые режимы			Сорт композита (MBR)	
			V, м/мин	f, мм/об	ар, мм	Выбор 1	Выбор 2
К	Серые чугуны, перлитные чугуны СЧ..., твердость HB140...220	с ударом	600-2000	0,15-1,0	1,0-7,0	7010M	
		прерывистая				7010M	
		чистовая с ударом				7010M	
		чистовая обработка				7010M	
	Высокопрочные чугуны ВЧ..., твердость HB160...280	с ударом	300-900	0,15-1,0	1,0-7,0	7010M	
		прерывистая				7010M	
		чистовая с ударом				7010M	
		чистовая обработка				7010M	
	Легированные чугуны и чугуны в состоянии отбела, твердость HB280...420	с ударом	100-500	0,15-0,7	1,0-5,0	7010M	
		прерывистая				7010M	
		чистовая с ударом				7010M	
		чистовая обработка				7010M	
	Износостойкие чугуны (ЧХ28, ИЧХ28, СПХН, ЛПХНД и др.), твердость HRC45...68	с ударом	30-130	0,15-1,0	1,0-5,0	7010M	
		прерывистая				7010M	
		чистовая с ударом				7010M	
		чистовая обработка				7010M	
Н	Конструкционные легированные стали (40X, 20XГСА), инструментальные углеродистые стали (ХВГ, 6ХВ2С и др.), нержавеющие стали (95Х18, 20Х30 и др.), твердость HRC45...55	прерывистая с ударом	70-200	0,1-0,25	0,1-0,3	7040M	7010M
		чистовая с ударом				7040M	5025M
		чистовая обработка				7040M	5025M
	Подшипниковая сталь (ШХ4, ШХ15СГ и др.), твердость HRC58...63	прерывистая с ударом	100-170	0,1-0,25	0,1-0,2	5025MC	7010M
		чистовая с ударом				5025MC	5025M
		чистовая обработка				5025MC	5025M
	Конструкционные легированные стали (40, 40X, 20XГСА, 30ХМА и др.), инструментальные, быстрорежущие стали (Р6М5, Р18 и др.), инструментальные углеродистые стали (ХВГ, 6ХВ2С и т.п.), твердость HRC55...65	прерывистая с ударом	80-200	0,1-0,2	0,1-0,2	5025MC	7010M
		чистовая с ударом				5025MC	5025M
		чистовая обработка				5025MC	5025M
	Материалы восстановленные упрочняющими наплавленными сплавами (проволокой 12Х13 и др.), напыляемые порошком, твердость HRC40...65	с ударом	70-200	0,1-0,35	1,0-3,0	7010M	
		прерывистая				7010M	
		чистовая с ударом				7010M	
		чистовая обработка				7010M	
	Материалы, полученные методом порошковой металлургии, труднообрабатываемые спеченные материалы (железосодержащие), твердость HRC45...60	с ударом	70-200	0,1-0,2	0,3-1,0	7010M	
		прерывистая				7010M	7040M
		чистовая с ударом				7010M	7040M
чистовая обработка		7040M					
Р	Марганцовистые стали (сталь Гадфильда 110Г13Л), спец. стали, твердость HB320...380	с ударом	50-140	0,2-0,35	1,0-4,0	7010M	
		прерывистая				7010M	
		чистовая с ударом				7010M	
		чистовая обработка				7010M	
	Углеродистые стали, полученные методом литья в песок (ст.30Л, ст.35Л и др., пригары, облои после газовой резки), твердость HB180...240	с ударом	70-100	0,2-0,5	2,0-5,0	7010M	
		прерывистая				7010M	
		чистовая с ударом				7010M	
		чистовая обработка				7010M	